

Technisches Datenblatt

Plastilube



Hochleistungsschmierstoff

Basis: Mineralöl mit Bentonit

Stand: 10.09.2009

Produktbeschreibung

Plastilube ist ein organophiler, synthetischer Hochleistungsschmierstoff auf Basis von superraffinierten Mineralölen und ist frei von Metallseifen oder Fettsäuren. Plastilube zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- **Frei von Metall und Fettsäuren**
Metallseifen sind nicht beständig gegen Alkalien. Aufgrund seiner guten pH-Stabilität ist Plastilube beständig gegen leichte Alkalien und Säuren. Plastilube wirkt nicht korrosiv.
- **Fließverhalten**
Plastilube hat ein thixotropes Fließverhalten. Dies bedeutet, dass das Fett unter Bewegungsenergie "dünner" wird und leichter fließt. Dieses Verhalten ist reversibel, so dass sofort nach Beendigung der Bewegung der Gelcharakter gegeben ist.
Der synthetische Verdicker von Plastilube ist stabil, so dass auch durch plötzliche Stoßeinwirkungen oder extreme Drücke kein Austreten aus den zu schmierenden Grenzflächen eintritt. Dadurch erhöht sich die Schmierdauer, die Wartungshäufigkeit wird reduziert.
- **Auswaschbeständig**
Plastilube ist wasserunlöslich und besitzt eine ausgezeichnete Auswaschbeständigkeit.
- **Vielseitig einsetzbar**
Aufgrund der o. a. Charakteristik ist Plastilube vielseitig einsetzbar. Plastilube ist verträglich mit allen Metallen und den meisten O-Ring Materialien.

Anwendungen

Plastilube hat sich bewährt als Montagepaste gegen Quietschen von Scheiben- und Trommelbremsen. (Gebrauchsanweisungen der Automobilhersteller beachten!)

Des Weiteren wird Plastilube vor allem für hochbelastete Anwendungen eingesetzt, wie z. B. Achslager für Walzen, Ventilspindel, Gleitbänder, Scharniere, Transportsysteme etc. Weitere Einsatzgebiete mit größeren Einsparungen schließen Maschinenführungen, Gleitvorrichtungen, Lager, geschlossene Getriebegehäuse, Kompressoren usw. ein.

Plastilube gewährleistet hervorragende Pumpbarkeit und Verarbeitungsstabilität für Langzeitschmierung. Da Plastilube frei von eingeschleppter Luft ist, eignet es sich hervorragend zum Einsatz in Zentralschmierungsanlagen.

Technische Daten

Farbe:	bräunlich
Geruch:	keiner
Konsistenz:	pastös
Dichte:	ca. 0,9 g/cm ³
Festkörpergehalt:	ca. 9 %
Penetration:	265 - 295
Tropfpunkt:	keiner
Gebrauchstemperatur:	-45°C bis 180°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Verarbeitung

Plastilube wird gemäß den Anweisungen der Maschinenhersteller entweder aus dem Beutel oder der Tube auf die nach Herstellervorschrift zu schmierenden Teile aufgebracht.

Plastilube verliert seine Temperaturbeständigkeit, wenn es mit anderen, seifenhaltigen Schmierstoffen gemischt wird!

Reinigung

Plastilube lässt sich gut mit einem Tuch oder Vlies abwischen. Reste können leicht mit Lösungsmittel (z.B. Teroson FL) komplett entfernt werden.

Lagerung

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	10°C bis 20°C
Lagerzeit:	24 Monate

Lieferform

Beutel	5,5 ml	Art.-Nr. 149.76 D (D/GB/F/NL) IDH-Nr. 165154
Tube	35 ml	Art.-Nr. 150.24 F (D/GB/F/NL) IDH-Nr. 265676
Tube	75 ml	Art.-Nr. 126.67 T (D) IDH-Nr. 268110
Eimer	15 kg	Art.-Nr. 151.27 S (D/GB/F/NL) IDH-Nr. 268785
Fass	54,5 kg	Art.-Nr. 149.74 B (D/GB/F/NL) IDH-Nr. 96549

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung** siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000